

Karta techniczna nr 9
Numer wersji: 8
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT TOP PV 52-15

1. NAZWA WYROBU

VELBIT TOP PV 52-15

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2. 1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

3. PRZEZNACZENIE

3. 1. Papa o doskonałych parametrach dylatacyjnych i dobrej wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), jest przeznaczona do spełnienia wymagań stawianych długotrwałej niezawodności i trwałości.

3.2. **Hydroizolacja dachów. Papa** jest stosowana w systemach dachowych jako wierzchnia warstwa aplikacji jedno- i wielowarstwowych oraz do zabezpieczenia w trudniejszych przypadkach (kostka brukowa, żwir...).

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przede wszystkim przez termozgrzewanie całopłaszczynowo na mocne podłoże (oznaczenie papy – typ zgrzewalny S) albo kotwi się mechanicznie na zwiększoną zakładkę. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. -5 °C. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi dla aplikacji dachowej min. 80 mm, przy kotwieniu mechanicznym min. 120 mm.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Ochronne i dekoracyjne okruszki łupka w kolorze naturalnym, lub barwione. Podłużne obrzeże papy o szerokości około 80 mm bez posypywania jest pokrywane stopioną folią.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z włókniny poliestrowej.

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni papy.** Łatwo topliwa folia polimerowa.

6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 5 m . Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować ich deformację. Układanie w stopy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat.

7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023-CPR-0227 F, 1023-CPR-0228 F

W imieniu producent kartę techniczną

sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50 ①
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158


1023
10

Badanie według ČSN	Właściwość		Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne		bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary		≥ 5,0	m
EN 1848-1		Szerokość	≥ 1,0	m
EN 1848-1		Prostość	≤ 10 mm/5,0 m,...	-
EN 1849-1	Grubość		5,0	mm (±0,2)
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy		NPD	kg/m ² (±0,2)
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A	≥ 100	kPa
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej μ		20.000	-(±50%)
EN 13501-1	Reakcja na ogień		NPD	-
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca (wzdłużnie/poprzecznie)		800/ 600	N/50 mm (±100)
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie	40/40	% (± 10)
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia na ścinanie (wzdłużnie/poprzecznie)		600 / 600	N/50 mm (±200)
EN 12310-1	Odporność na przebicie (trzon gwoźdźcia)	wzdłużnie/poprzecznie	200 / 150	N (±50)
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach		-15	°C
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B	≥ 1.500/≥2.000	mm
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A	>10	kg
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach		≥ 90	°C
EN 1847	Odporność na chemikalia (wodoszczelność)		NPD	
EN 1296 / 1928	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)		Spełnia wymagania	kPa
EN 1107-1	Stabilność wymiarowa		≤ 0,4	%
EN 12039	Przyczepność posypki		15	% (±10)
EN 1296/1109	Zachowanie przy sztucznym starzeniu	Giętkość		-15 °C (±5)
EN 1296/1110		Spływanie		≥ 100 °C (±10)

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.