

Karta techniczna nr 7  
Numer wersji: 9  
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT TOP PV 250 S 5 -25  
VELBIT TOP PV 200 S 5 -25  
VELBIT TOP PV S 4 -25  
VELBIT TOP PV 42 -15

## 1. NAZWA WYROBU

VELBIT TOP PV 250 S 5 -25, VELBIT TOP PV 200 S 5 -25, VELBIT TOP PV S 4 -25, VELBIT TOP PV 42 -15

## 2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2. 1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

## 3. PRZEZNACZENIE

3. 1. Papa o doskonałych parametrach dylatacyjnych i dobrej wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), jest przeznaczona do spełnienia wymagań stawianych długotrwałej niezawodności i trwałości.

3. 2. **Hydroizolacja dachów.** Papa jest stosowana w systemach dachowych jako wierzchnia warstwa aplikacji jedno- i wielowarstwowych oraz do zabezpieczenia w trudniejszych przypadkach (kostka brukowa, żwir...).

## 4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przede wszystkim przez termozgrzewanie całościowo na mocne podłoże (oznaczenie papy – typ zgrzewalny S) albo kotwi się mechanicznie na zwiększoną zakładkę. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. -5 °C. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi dla aplikacji dachowej min. 80 mm, przy kotwieniu mechanicznym min. 120 mm.

## 5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Ochronne i dekoracyjne okruchy łupka w kolorze naturalnym, lub barwione. Podłużne obrzeże papy o szerokości około 80 mm bez posypywania jest pokrywane stopioną folią.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z włókniny poliestrowej, impregnowana.

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni papy.** Łatwo topliwa folia polimerowa.

## 6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 5 m, dla VELBIT TOP PV S 4 -25 i VELBITTOP PV 42 -15 o wymiarach 1 m x 7,5 m. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować ich deformację. Układanie w stosy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat.

## 7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR - 0227 F, 1023 - CPR - 0228 F



1023  
10

W imieniu producent kartę techniczną

sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.



W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019

Badanie według ČSN	Właściwość		Wartość	Jednostka	
EN 1850-1	Wady widoczne		bez wad	-	
EN 1848-1	Wymiary	Wykonanie Top PV S 4, PV 42	≥ 7,5	m	
		Wykonanie TOP PV 200 S 5, TOP PV 250 S 5	≥ 5	m	
EN 1848-1		Szerokość	≥ 1,0	m	
EN 1848-1		Prostość	≤ 15 mm/7,5 m,...	-	
EN 1849-1	Grubość	Wykonanie Top PV S 4, PV 42 / TOP PV 200 S 5, TOP PV 250 S 5	4,2/5,2	mm (±0,2)	
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy		NPD	kg/m <sup>2</sup> (±0,2)	
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A	≥ 100	kPa	
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej p		20.000	- (±50%)	
EN 13501-1	Reakcja na ogień		NPD	-	
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca (wzdłużnie/poprzecznie)	Wykonanie Top PV 250 S 5 -25	900/ 800	N/50 mm (±100)	
		Wykonanie Top PV S 4 -25, Top PV 200 S 5 -25	800/600		
		Wykonanie TOP PV 42 -15	700/500		
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie	40/40	%(± 10)	
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia na ścinanie (wzdłużnie/poprzecznie)	Wykonanie Top PV 250 S 5 -25	800 / 800	N/50 mm (±200)	
		Wykonanie Top PV S 4 -25, Top PV 200 S 5 -25	600 / 600		
		Wykonanie TOP PV 42 -15	500/500		
EN 12310-1	Odporność na przebicie (trzon gwoźdźcia)	wzdłużnie/poprzecznie	200 / 150	N (±50)	
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach	Wykonanie TOP PV 42 -15 / Top PV S 4 -25, Top PV 250 S 5 -25, Top PV 200 S 5 -25	-15/-25	°C	
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B	≥ 1.500/≥2.000	mm	
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A	>10	kg	
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach	Wykonanie TOP PV 42 -15 / Top PV S 4 -25, Top PV 250 S 5 -25, Top PV 200 S 5 -25	≥ 90 / ≥ 100	X	
EN 1847	Odporność na chemikalia (wodoszczelność)		NPD		
<b>EN 1296 / 1928</b>	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)		Spełnia wymagania	kPa	
EN 1107-1	Stabilność wymiarowa		≤ 0,4	%	
EN 12039	Przyczepność posypki		15	%(±10)	
<b>EN 1296/1109</b>	Zachowanie przy sztucznym starzeniu	Giętkość	Wykonanie TOP PV 42 -15 / Top PV S 4 -25, Top PV 250 S 5 -25, Top PV 200 S 5 -25	-15 / -25	°C (±5)
<b>EN 1296/1110</b>		Spływanie	Wykonanie TOP PV 42 -15 / Top PV S 4 -25, Top PV 250 S 5 -25, Top PV 200 S 5 -25	≥ 100 / ≥ 110	°C (±10)

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.