

Karta techniczna nr 6  
Numer wersji: 8  
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT TOP G S 4 -25  
VELBIT TOP G 42-15

## 1. NAZWA WYROBU

VELBIT TOP G S 4-25, VELBIT TOP G 42-15

## 2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2. 1. ČSN EN 13707:2005, A1:2007, A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

## 3. PRZEZNACZENIE

3. 1. Papa o doskonałych parametrach wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), jest kompromisem dobrej dostępności cenowej oraz niezawodności i trwałości

3. 2. **Hydroizolacja dachów.** Papa jest stosowana w systemach dachowych jako wierzchnia warstwa aplikacji jedno- i wielowarstwowych oraz do zabezpieczenia w trudniejszych przypadkach (kostka brukowa, żwir...).

## 4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przede wszystkim przez nadtopienie całościowo albo punktowo na mocne podłoże (oznaczenie taśmy – typ zgrzewalny S) lub kotwi się mechanicznie całościowo albo na zwiększoną zakładkę. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. -5 °C. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi dla aplikacji dachowej min. 80 mm, przy kotwieniu mechanicznym min. 120 mm.

## 5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Ochronne i dekoracyjne okruszy łupka w kolorze naturalnym lub barwione. Podłużne obrzeże papy o szerokości około 80 mm bez posypywania jest pokrywane stopioną folią.

5.2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z tkaniny szklanej

5.4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5.5. **Przygotowanie dolnej powierzchni taśmy.** Łatwo roztopiająca się folia polimerowa.

## 6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 7,5 m. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, przy tym typie papy podkreśla się zapewnienie ochrony głównie przed promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować jej deformację. Układanie w stosy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat.

## 7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR - 0227 F, 1023 - CPR - 0228 F

W imieniu producent kartę techniczną sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019



Badanie według ČSN	Właściwość		Wartość	Jednostka	
EN 1850-1	Wady widoczne		bez wad	-	
EN 1848-1	Wymiary	Długość. Zgodnie z wykonaniem.	$\geq 10,0;7,5$	m	
EN 1848-1		Szerokość	$\geq 0,99$	m	
EN 1848-1		Prostość. Zgodnie z wykonaniem.	$\leq 20 \text{ mm}/10,0\text{m}, \dots$	-	
EN 1849-1	Grubość		4,2	mm ( $\pm 0,2$ )	
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy		NPD	kg/m <sup>2</sup> ( $\pm 0,2$ )	
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A	$\geq 100$	kPa	
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej p		20.000	- ( $\pm 50\%$ )	
EN 13501-1	Reakcja na ogień		NPD	-	
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca (wzdłużnie/poprzecznie)	wzdłużnie/poprzecznie	1.200/2.000	N/50 mm ( $\pm 200/\pm 500$ )	
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie	9/9	% ( $\pm 7$ )	
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia	Odporność na ścinanie	wzdłużnie/poprzecznie	1.200/1.200	N/50 mm ( $\pm 400$ )
EN 12310-1	Odporność na przebicie	wzdłużnie/poprzecznie	(trzon gwoźdźcia)	200 / 150	N ( $\pm 50$ )
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach	Wykonanie TOP G 42 -15 / Top G S 4 -25		-15/-25	°C
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B	$\geq 2.000/\geq 2.000$	mm	
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A	>10	kg	
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach	Wykonanie TOP G 42 -15 / Top G S 4 -25		$\geq 90 / \geq 100$	°C
EN 12039	Przyczepność posypki		15	% ( $\pm 10$ )	
EN 1296/1109	Zachowanie przy sztucznym starzeniu	Giętkość	-15 / -25	°C ( $\pm 5$ )	
EN 1296/1110		Spływanie	+110	°C ( $\pm 10$ )	

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na życzenie.