

Karta techniczna nr 5
Numer wersji: 9
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT BASE PV S 4-15
VELBIT BASE PV S 4-25

1. NAZWA WYROBU

VELBIT BASE PV S 4-15, VELBIT BASE PV 4-25

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2. 1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

2. 2. ČSN EN 13969 + A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne –Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych - Definicje i właściwości

3. PRZEZNACZENIE

Papa o doskonałych parametrach dylatacyjnych i dobrej wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), jest przeznaczona do spełnienia wymagań stawianych długotrwałej niezawodności i trwałości.

3.1. **Hydroizolacja dachów.** Papa jest stosowana w systemach dachowych jako wierzchnia warstwa aplikacji jedno- i wielowarstwowych oraz do zabezpieczenia w trudniejszych przypadkach (kostka brukowa, żwir,...), a dalej jako paroizolacja.

3.2 **Hydroizolacja części podziemnych budynków i obiektów podziemnych -typ T.** Papę układa się jednowarstwowo przeciwko wilgoci z gruntu i jako układ wielowarstwowy przeciwko wodzie gruntowej i podziemnej, a następnie, jako paroizolacja. Przy izolacji przeciwwodnej dobrze jest ją łączyć z papami o większej wytrzymałości.

3.3 **Ochrona budynków przed radonem z podłoża.** Papę można zastosować jako ochronę przeciwradonową.

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przez nadtopienie w zasadzie całościankowo na mocne podłoże (oznaczenie taśmy – typ zgrzewalny S) albo kotwi się mechanicznie całościankowo lub na powiększoną zakładkę. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. -5 °C. Wielkość zakładki poprzecznych i wzdłużnych wynosi min. 100 mm dla części fundamentowych i min. 80 mm do aplikacji dachowych.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Drobnodziarnista posypka mineralna.
5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.
5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z włókniny poliestrowej.
5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.
- 5.5 **Przygotowanie dolnej powierzchni taśmy.** Łatwo roztopiająca się folia polimerowa.

6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 7, 5. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.
6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.
6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.
6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować ich deformację. Układanie w stosy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.
6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat.

7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR - 0227 F, 1023 - CPR - 0228 F

W imieniu producent kartę techniczną sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50 
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023
10

Badanie według ČSN	Właściwość		Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne		bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość. Zgodnie z wykonaniem.	≥10,0; 7,5	m
EN 1848-1		Szerokość	≥ 0,99	m
EN 1848-1		Prostość. Zgodnie z wykonaniem.	≤ 20 mm/7,5 m,...	-
EN 1849-1	Grubość		4,0	mm (±0,2)
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy		NPD	kg/m ² (±0,2)
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A	≥ 100	kPa
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej p		20.000	-(±50%)
EN 13501-1	Reakcja na ogień		NPD	-
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca (wzdłużnie/poprzecznie)	Wykonanie Baza PV S 4 -25	800/ 600	N/50 mm (±100)
		Wykonanie Baza PV S 4 -15	700/500	
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie	40/40	%(± 10)
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia na ścinanie (wzdłużnie/poprzecznie)	Wykonanie Baza PV S 4-25	600 / 600	N/50 mm (±200)
		Wykonanie Baza PV S 4 -15,	500 / 500	
EN 12310-1	Odporność na przebicie (trzon gwoźdźcia)	wzdłużnie/poprzecznie	200 / 150	N (±50)
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach	Wykonanie Baza PV S 4 -15 / Baza PV S 4 -25	-15/-25	°C
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B	≥ 1.500/≥2.000	mm
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A	>10	kg
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach	Wykonanie Baza PV S 4 -15 / Baza PV S 4 -25	≥ 90 / ≥ 100	°C
EN 1847	Odporność na chemikalia (wodoszczelność)		NPD	
EN 1296 / 1928	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)		Spełnia wymagania	kPa
EN 1107-1	Stabilność wymiarowa		≤0,4	%

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.