

Karta techniczna nr 4  
Numer wersji: 10  
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT BASE G S 4-15  
VELBIT BASE G S 4-25

## 1. NAZWA WYROBU

VELBIT BASE G S 4 -15, VELBIT BASE G S 4-25

## 2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2. 1. ČSN EN 13707 :2005, A1:2007, A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

2.2 ČSN EN 13969 + A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne –Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych - Definicje i właściwości.

## 3. PRZEZNACZENIE

Papa o doskonałych parametrach wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), jest przeznaczona do spełnienia wymagań stawianych długotrwałej niezawodności i trwałości.

3. 1. **Hydroizolacja dachów.** Papa jest stosowana w systemach dachowych jako wierzchnia warstwa aplikacji jedno- i wielowarstwowych oraz do zabezpieczenia w trudniejszych przypadkach (kostka brukowa, żwir.), a dalej jako paroizolacja.

3.2 **Hydroizolacja części podziemnych budynków i obiektów podziemnych.** Papę układa się jednowarstwowo przeciwko wilgoci z gruntu i jako układ wielowarstwowy przeciwko wodzie gruntowej i podziemnej, a następnie, jako paroizolacja.

3.3 **Ochrona budynków przed radonem z podłoża.** Papę można zastosować, jako ochronę przeciwradonową.

## 4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przede wszystkim przez nadtopienie całościerzynowo albo punktowo na mocne podłoże albo kotwi się mechanicznie całościerzynowo, albo na powiększoną zakładkę.

Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. -5 °C. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi min. 100 mm dla części fundamentowych i min. 80 mm do aplikacji dachowych.

## 5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Droбноziarnista posypka mineralna.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z włókna szklanego, impregnowana, ciężar powierzchniowy 200g/m<sup>2</sup>

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego elastomerami (kauczukiem typu SBS) z wypełniaczami mineralnymi.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni taśmy.** Łatwo roztopiająca się folia polimerowa.

#### 6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 7, 5. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składowane w położeniu pionowym na paletach. Rolka musi być chroniona przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, szczególnie jest to podkreślone u tych typów pap, które zapewniają ochronę przede wszystkim przed promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogą spowodować ich deformację.

Układanie w stopy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat.

#### 7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR - 0227 F, 1023 - CPR - 0228 F

W imieniu producent kartę techniczną sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019

  
**ORLIBIT s.r.o.**  
OSÍK 50 ①  
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE  
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023  
10

Badanie według ČSN	Właściwość		Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne		bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość. Zgodnie z wykonaniem.	≥ 7,5	m
EN 1848-1		Szerokość	≥ 0,99	m
EN 1848-1		Prostość. Zgodnie z wykonaniem.	≤ 20 mm/10,0 m,...	-
EN 1849-1	Grubość		4,0	mm (±0,2)
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy		NPD	kg/m <sup>2</sup> (±0,2)
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A	≥ 100	kPa
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej μ		32.000	- (±10%)
EN 13501-1	Reakcja na ogień		Klasa E	-
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca	wzdłużnie/poprzecznie	1.200/2.000	N/50 mm (±200/±500)
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie	9/9	%(± 7)
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia	Odporność na ścinanie	1200 / 1200	N/50 mm (±400)
EN 12310-1	Odporność na przebicie	wzdłużnie/poprzecznie (trzon gwoźdźcia)	400 / 300	N (±100)
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach	Wykonanie Baza G S 4 -15 / Baza G S 4 -25	-15/-25	°C
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B	≥ 2.000/≥2.000	mm
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A	>10	kg
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach	Wykonanie Baza G S 4 -15 / Baza G S 4 -25	≥ 90 / ≥ 100	°C
EN 1847	Odporność na chemikalia (wodoszczelność)		NPD	
EN 1296 / 1928	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)		Spełnia wymagania	kPa

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.