

Karta techniczna nr 2
Numer wersji: 8
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT G 200 S 40

1. NAZWA WYROBU

VELBIT G 200 S 40

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2.1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyka

2.2. ČSN EN 13969 + A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne –Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych - Definicje i właściwości.

2. PRZEZNACZENIE

Papa o doskonałych parametrach wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), z ograniczoną możliwością dylatacji, jest kompromisem dobrej dostępności cenowej oraz niezawodności i trwałości.

3.1. **Hydroizolacja dachów.** W składzie płaszcza dachu ta papa jest używana do warstwy spodniej i do warstw pośrednich. W systemach wielowarstwowych zaleca się łączenie tej papy z wkładką nośną z miękkiej włókniny z włókien syntetycznych albo włókna szklanego. W składzie płaszcza dachu można ponadto wykorzystać tę papę jako paroizolację.

3.2. **Hydroizolacja podziemnych części budynków i obiektów podziemnych i również do izolacji przeciwwodnych, typ T.**

3.3. **Ochrona budynków przed radonem z podłoża.** Papę można zastosować jako ochronę przeciwradonową. Zaleca się układanie w dwóch warstwach zgodnie z ČSN 730601.

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przede wszystkim przez nadtopienie całopłaszczyznowo albo punktowo na mocne podłoże albo kotwi się mechanicznie całopłaszczyznowo, albo na powiększoną zakładkę. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić + 10 °C. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych min.100 mm dla części fundamentowych i min. 80 mm do aplikacji dachowych.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Drobnodziarnista posypka mineralna.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu oksydowanego z wypełniaczami

mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z tkaniny szklanej.

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu oksydowanego z wypełniaczami mineralnymi w całkowitej grubości 1 mm.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni papy.** Łatwo topliwa folia polimerowa.

6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 7, 5. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolka musi być chroniona przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, szczególnie jest to podkreślone u tych typów pap, które zapewniają ochronę przede wszystkim przed promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogą spowodować ich deformację.

Układanie w stosy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 6 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 5 lat.

7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR - 0227 F, 1023 - CPR - 0228 F.

W imieniu producent kartę techniczną sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLIBIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50 ①
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023
10

Badanie według ČSN	Właściwość			Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne			bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość.	Zgodnie z wykonaniem.	$\geq 10,0; 7,5$	m
EN 1848-1		Szerokość		$\geq 0,99$	m
EN 1848-1		Prostość.	Zgodnie z wykonaniem.	≤ 20 mm/10,0 m,...	-
EN 1849-1	Grubość	Zgodnie z wykonaniem.		4,0	mm ($\pm 0,2$)
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy	Zgodnie z wykonaniem.		NPD	kg/m ² ($\pm 0,2$)
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A		≥ 60	kPa
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej μ			20.000	- ($\pm 50\%$)
EN 13501-1	Reakcja na ogień			NPD	-
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca	wzdłużnie/poprzecznie		1.200/2.000	N/50 mm ($\pm 200/\pm 500$)
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie		9/9	%(± 7)
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia	Odporność na ścinanie	wzdłużnie/poprzecznie	1200 / 1200	N/50 mm (± 400)
EN 12310-1	Odporność na przebicie	wzdłużnie/poprzecznie	(trzon gwoźdźcia)	200 /150	N (± 50)
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach			0	°C
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B		NPD	mm
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A		>15	kg
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach			≥ 80	°C
EN 1847	Odporność na chemikalia (wodoszczelność)			NPD	
EN 1296 / 1928	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)			Spełnia wymagania	kPa

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.