

Karta techniczna nr 17
Numer wersji: 5
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT SELF V 3

1. NAZWA WYROBU

VELBIT SELF V 3

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

3. PRZEZNACZENIE

Papa jest stosowana jako podkładowa warstwa hydroizolacyjna wielowarstwowych izolacji dachowych, przy budowie skośnych dachów, do podłoży w różnych typach konstrukcji dachowych oraz, jako podłoże na styropian i drewno.

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się na podłożu, a ich połączenie z podkładem rozwiązuje się za pomocą warstwy samoprzylepnej, która znajduje się od spodu papy asfaltowej. Powierzchnia, którą chcemy izolować, musi być sucha, czysta, wolna od zanieczyszczeń i pyłu. Powierzchnia betonowa musi być zabezpieczona asfaltową farbą penetrującą. W przypadku układania na płytach styropianowych albo drewnie zalecamy kotwienie mechaniczne, zgodnie z dokumentacją projektową. Aby osiągnąć dobre połączenie przy układaniu, minimalna temperatura powietrza, papy i otoczenia musi wynosić +15°C.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Droбноziarnista posypka mineralna.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu modyfikowanego polimerami z wypełniaczami mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z włókna szklanego.

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Samoprzylepna mieszanka asfaltu modyfikowanego polimerami z wypełniaczami mineralnymi.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni papy.** Łatwa do zdjęcia folia silikonowa.

6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 10 m. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować ich deformację. Układanie w stosy jest niedopuszczalne.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.

4. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR – 0234 F

W imieniu producent kartę techniczną sporządził:

Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50 ①
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023
10

Badanie wg EN	Właściwość		Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne		bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość. Zgodnie z wykonaniem.	≥ 9,90	m
EN 1848-1		Szerokość	≥ 0,99	m
EN 1848-1		Prostość. Zgodnie z wykonaniem.	≤ 20 mm/10m	-
EN 1849-1	Grubość	Wykonanie VELBIT SELF V 3	3,0	mm (±0,2)
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A	≥ 10	spełnia
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej	20.000	30.000	- (±5 000)
EN 13501-1	Reakcja na ogień			Klasa E
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca	wzdłużnie/poprzecznie	400/ 300	N/50 mm (±150)
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie	4/4	%
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach		-20	°C
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach		≥ 100	°C

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.