

Karta techniczna nr 13
Numer wersji: 5
Data wersji: 22.07.2019

R 330

1. NAZWA WYROBU

R 330

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2.1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyki

2.2 ČSN EN 13969;2005 + A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne –Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych - Definicje i właściwości.

3. PRZEZNACZENIE

Papa nadaje się jako warstwa podkładowa i izolacja zabezpieczająca do ścian i pod zakładkowe pokrycia, warstwa separująca albo ochronna w budownictwie do wykonywania izolacji przeciwwodnej, jak i do tymczasowych środków izolacyjnych. Nie zaleca się jej stosowania jako pełnowartościowej izolacji w strukturze dachu, izolacji fundamentów oraz w izolacji przeciwwodnej obiektów.

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się luźno na podłożu. Połączenia można realizować przez nadtopienie. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi min. 100 mm albo 200 mm przy luźnym ułożeniu. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. +10°C.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Mineralna posypka.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanina asfaltu oksydowanego z wypełniaczami mineralnymi.

5. 3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z tektury.

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu oksydowanego z wypełniaczami mineralnymi.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni papy.** Mineralna posypka.

6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6.1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 15 m. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6.2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6.4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować ich deformację. Układanie w stosy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 6 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 3 lata.

W imieniu producent kartę techniczną

sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023
10

Badanie według ČSN	Właściwość			Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne			bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość	Dla wykonania	$\geq 14,85$	m
EN 1848-1		Szerokość		$\geq 0,99$	m
EN 1848-1		Prostość	Dla wykonania	$\leq 20 \text{ mm}/10,0 \text{ m}, \dots$	-
EN 1849-1	Grubość	Wykonanie R330	Dla wykonania	1,5	mm ($\pm 0,2$)

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.