

Karta techniczna nr 10
Numer wersji: 9
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT AL S 35
VELBIT AL S 40

1. NAZWA WYROBU

VELBIT AL S 35, VELBIT AL S 40

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

2.1. ČSN EN 13707 + A2:2009 Papy hydroizolacyjne i folie – Wzmacniane papy asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej dachów - Definicje i charakterystyka

2.2. ČSN EN 13969 + A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne –Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych - Definicje i właściwości.

3. PRZEZNACZENIE

Papa o niskich parametrach wytrzymałości mechanicznej (siła rozciągania, odporność na przebicie gwoździami, wytrzymałość na ścinanie, dynamiczna i statyczna), jest przeznaczona do zapewnienia dobrej dostępności cenowej.

3.1. W składzie płaszcza dachu ta papa jest używana jako warstwa paroizolacyjna.

3.2. W połączeniu z papami do izolacji przeciwwodnej budynku stosowana jest też jako bariera przeciwradonowa zgodnie z normą ČSN 730601

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się przede wszystkim przez nadtopienie całopłaszczyznowo albo punktowo na mocne podłoże (oznaczenie papy – typ spawalny S), albo się je klei. W przypadku podłoża silikatowego papę nadtapia się punktowo. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. +10°C. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi min. 80 mm.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Droбноziarnista posypka mineralna.

5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu oksydowanego z wypełniaczami mineralnymi.

5.3. **Wkładka nośna.** Wkładka nośna z maty szklanej i folii aluminiowej.

5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Mieszanka asfaltu oksydowanego z wypełniaczami

mineralnymi.

5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni taśmy.** Łatwo roztopiająca się folia polimerowa.

6. OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6. 1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 10 m. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6. 2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6. 3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6. 4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolka musi być chroniona przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, szczególnie jest to podkreślone u tych typów pap, które zapewniają ochronę przede wszystkim przed promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogą spowodować ich deformację.

Układanie w stopy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 6 miesięcy od wysłania towaru.

6. 5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 5 lat.

7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 1023 - CPR - 0227 F, 1023 - CPR - 0228 F

W imieniu producent kartę techniczną sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50 ①
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023
10

Badanie według ČSN	Właściwość			Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne			bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość.	Zgodnie z wykonaniem.	≥ 10,0	m
EN 1848-1		Szerokość		≥ 0,99	m
EN 1848-1		Prostość.	Zgodnie z wykonaniem.	≤ 20 mm/10,0 m,...	-
EN 1849-1	Grubość	Dla wykonania AL S 35, AL. S 40	Zgodnie z wykonaniem.	3,5/4,0	mm (±0,2)
EN1928	Wodoszczelność	Metoda A		≥ 10	kPa
EN 1931	Przepuszczalność pary wodnej μ			500.000	- (±100%)
EN 13501-1	Reakcja na ogień			NPD	-
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca	wzdłużnie/poprzecznie		400/300	N/50 mm (±100)
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie		4/4	%(± 2)
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia	Odporność na ścinanie	wzdłużnie/poprzecznie	300 / 280	N/50 mm (±70))
EN 12310-1	Odporność na przebicie	wzdłużnie/poprzecznie	(trzon gwoźdźcia)	100 / 100	N (±50)
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach			0	°C
EN 12691	Odporność na uderzenia	metoda A, B		NPD	mm
EN 12730	Odporność na obciążenie statyczne	metoda A		≥5	kg
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach			≥ 80	°C
EN 1847	Odporność na chemikalia (wodoszczelność)			NPD	
EN 1296 / 1928	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)			Spełnia wymagania	kPa

Nie zawiera substancji i dodatków uważanych za niebezpieczne. NPD oznacza wartość, która może być dodatkową dla wybranych zastosowań według EN, ale mierzona jest tylko na żądanie.